



SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

<u>APPLICABILITY</u>	
Pratt & Whitney Canada	
Pratt & Whitney USA	X
Pratt & Whitney Poland	X

Date: 25 May 2026

COMM'S SUBJECT :

In reference to Eagle Eye 26-9 please find below information.

Updated POP 1614

P&W has recently released an update to POP 1614, Supplier Requirements for Packaging, Preservation, and Labeling on 4/1/2026. The document has been updated to include comprehensive explanations of the existing requirements such as detailed procedures for previously required military packaging methods and additional graphics added to some of the procedures.

What was changed?

- Notable changes include clarified definitions of:
 - Minimum strength of material and construction methods to be used for P&W product based on the weight of the parts being shipped.
 - Internal cushioning, blocking and bracing to be used to appropriately protect products being shipped to P&W.
- Clarified criteria for the style and construction of crates shipped to P&W to appropriately protect products (e.g., must be plywood cleated crates or solid wood and manufactured to ASTM D6251 or ASTM D6256).
- Specified as one (1) the quantity of parts per unit container for engine build (or detail part number).
- New requirements for thermal barrier coated blades & vanes (Appendix E).
- New requirements for placement of labels on containers and new SNC label section (Section 8).
- Added label requirements for preform packing (O-Rings) and all parts requiring AMS2817 (Appendix N)
- Added F135 special labeling requirements for preserved parts listed in attachment 1(Section 5).
- Added requirement for MIL-STD-2073, Preservation Method 51 for PWA 36545 and PWA 36204 coating applied over certain base metals listed in Table II.

Suppliers are being asked to examine carefully the requirements changes in POP 1614 and to make any necessary process changes to ensure compliance.

Please contact the undersigned or your Supplier Quality Assurance Representative (SQAR), Supplier Development Lead (SDL), or Supplier Quality Engineer (SQE) if you have any questions.

By: Peter E. Teti, peter.teti@prattwhitney.com, Pratt and Whitney Senior Quality Engineering Fellow
Mark Andrews, mark.andrews@prattwhitney.com, Pratt and Whitney Packaging Engineer

Any questions on this communication may be directed to supplierqa@prattwhitney.com

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:

<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

W nawiązaniu do biuletynu Eagle Eye 26-9 poniżej przedstawiamy odpowiednie informacje.

Aktualizacja POP 1614

P&W opublikowało aktualizację POP 1614, Wymagania dostawców dotyczące pakowania, konserwacji i etykietowania, w dniu 1.04.2026. Dokument został zaktualizowany, aby zawierać szczegółowe wyjaśnienia istniejących wymagań, takie jak procedury dotyczące wcześniej wymaganych metod pakowania części militarnych oraz dodatkowe grafiki dodane do niektórych procedur.

Co zostało zmienione?

- Znaczące zmiany obejmują doprecyzowanie definicji:
 - Minimalna wytrzymałość materiału oraz metody konstrukcyjne stosowane dla produktu P&W w zależności od masy części wysyłanych.
 - Wewnętrzne amortyzowanie, blokowanie i wzmocnienia, które mają być użyte do odpowiedniej ochrony produktów wysyłanych do P&W.
- Określono kryteria dotyczące stylu i konstrukcji skrzyń wysyłanych do P&W w celu odpowiedniej ochrony produktów (np. muszą być skrzynie ze sklejki lub litego drewna i produkowane zgodnie z ASTM D6251 lub ASTM D6256).
- Określa się jako jeden (1) ilość części na pojemnik do budowy silnika (lub numer części).
- Nowe wymagania dotyczące łopat i łopatek pokrytych powłoką termoizolacyjną (Załącznik E).
- Nowe wymagania dotyczące umieszczania etykiet na pojemnikach oraz nowa sekcja etykiet SNC (Sekcja 8).
- Dodano wymagania etykietowe dotyczące pakowania półfabrykatów (O-ringi) oraz wszystkich części wymagających AMS2817 (Załącznik N)
- Dodano specjalne wymagania dotyczące oznakowania F135 dla konserwowanych części wymienionych w załączniku 1 (sekcja 5).
- Dodano wymóg dla MIL-STD-2073, Metody Konserwacji 51 dla PWA 36545 oraz powłoki PWA 36204 nakładanej na niektóre metale nieszlachetne wymienione w Tabeli II.

Dostawcy są proszeni o dokładne przeanalizowanie zmian wymagań w POP 1614 oraz wprowadzenie wszelkich niezbędnych zmian w procesie, aby zapewnić zgodność z przepisami.

W razie pytań prosimy o kontakt z poniżej podpisanym lub ze swoim przedstawicielem ds. zapewnienia jakości dostawców (SQAR), liderem rozwoju dostawców (SDL) lub inżynierem jakości dostawców (SQE).

Autor: Peter E. Teti, peter.teti@prattwhitney.com, Pratt and Whitney Starszy Specjalista ds. Inżynierii Jakości
Mark Andrews, inżynier opakowań mark.andrews@prattwhitney.com, Pratt and Whitney

Wszelkie pytania dotyczące niniejszego komunikatu prosimy kierować na adres supplierqa@prattwhitney.com

Uwaga: Informacje dotyczące jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Poland: <https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>