



SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

APPLICABILITY

Pratt & Whitney Canada	
Pratt & Whitney USA	X
Pratt & Whitney Poland	X

Date: 14 January 2026

COMM'S SUBJECT :

In reference to Eagle Eye 25-29 please find below information for P&W US drawings only.

Sonic Shape Forging Dimensional Inspection

A recent investigation determined that sampling was occurring on Sonic Shape forging dimensional inspection of parts. Sonic inspection relies on ensuring the dimensional requirements identified at sonic shape are met.

If a nonconformance is identified at the sonic shape level, the sonic inspection technique may need to be modified to ensure full coverage is met.

The requirement for 100% Sonic Shape dimensional inspection will be further clarified in a future revision of ASQR 20.1.

If any supplier is sampling the sonic shape forging dimensional inspection, please contact your SQAR immediately.

Reminder: When there is a nonconformance identified in the sonic shape condition dimensionally, please follow the process of submitting a RMEA QN per PW-QA 6088 to ensure QP&E can disposition the condition appropriately.

For questions or clarifications please submit requests using SRFI process described in 01/ESCO or contact your PWP quality specialist.

Any questions on this communication may be directed to supplierqa@prattwhitney.com

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:

<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

Kontrola wymiarowa odkuwek do badań ultrasonograficznych

W trakcie ostatnich analiz przyczyn niezgodności zostało ustalone, że podczas kontroli wymiarowej odkuwek do badań ultrasonograficznych było używane próbkowanie (sampling). Badania ultrasonograficzne zależą od spełnionych wymagań wymiarowych odkuwki.

Jeżeli została zidentyfikowana niezgodność wymiarowa na etapie odkuwki do badań ultrasonograficznych, technika badania może wymagać aktualizacji w celu zapewnienia zgodności wyniku badania.

Wymaganie 100% kontroli wymiarowej odkuwek do badań ultrasonograficznych będzie ujęte w przyszłym wydaniu normy ASQR 20.1.

Jeżeli Dostawca stosuje próbkowanie (sampling) na etapie kontroli wymiarowej odkuwek przed badaniem ultrasonograficznym, proszę bezzwłocznie skontaktować się z odpowiednim opiekunem jakościowym (QS).

Przypomnienie: Jeżeli została zidentyfikowana niezgodność wymiarowa na etapie odkuwki do badań ultrasonograficznych, proszę postępować zgodnie z procesem raportowania RMEA QN, opisanym w PW-QA 6088 aby zapewnić właściwą ewaluację i dyspozycję Klienta.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub pytań prosimy o wystawienie SRFI zgodnie z instrukcją 01/ESCO lub kontakt z właściwą osobą od jakości, przypisaną dla Państwa firmy.

Wszelkie pytania dotyczące niniejszej komunikacji można kierować na adres supplierqa@prattwhitney.com

Uwaga: Komunikację dotyczącą jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Polska:

<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/komunikacja-jakosciowa-dla-dostawcow>