



## SUPPLIER QUALITY COMMUNICATION

### APPLICABILITY

|                        |   |
|------------------------|---|
| Pratt & Whitney Canada |   |
| Pratt & Whitney USA    | X |
| Pratt & Whitney Poland | X |

Date: 13 January 2026

### COMM'S SUBJECT :

In reference to Eagle Eye 25-26 please find below information for P&W US drawings only.

## PWA 360 Radius, tangent interpretation

### BACKGROUND

A recent discovery found that a misinterpretation of PWA 360 regarding tolerance applied to radius when the drawing identified the area as tangent. Figures (1, 2) show line-on-line tangency, which aligns with PWA 360 Figure 25.1 (B) and Figure 28 (B).

Because of the misinterpretation of requirements, there was a misapplication of a UOS note on the drawing to include a fillet and create casting tool to produce the feature with a nonconforming condition shown in Figure (3).

### PURPOSE OF THIS EAGLE EYE

The purpose of this Eagle Eye is to notify all suppliers to use correct interpretation for manufacturing a radius with tangent definition on drawings. When drawing contains tangent radii, the interpretation must be according to PWA 360 Sec B 18, B5.1 Radius (R, RAD)-interpretation Fig 25.1 (B) View (c) and B20 Fig 28 (B).

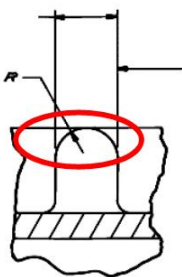


Fig (1): Drawing call out, line-on-line tangent.

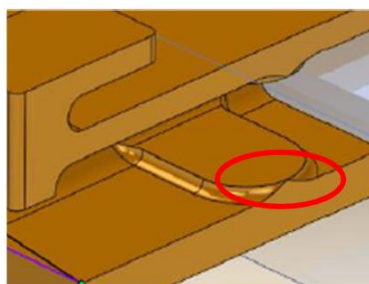


Fig (2) Model shows the part must have line on line



Fig (3) NC produced applying fillet to the radius on the tangent point.

For questions or clarifications please submit requests using SRFI process described in 01/ESCO or contact your PWP quality specialist.

Any questions on this communication may be directed to [supplierqa@prattwhitney.com](mailto:supplierqa@prattwhitney.com)

Note: Supplier Quality Communications can be found on P&W Poland web site:

<https://pwrze.com/en/suppliers/quality-requirements/supplier-quality-communication>

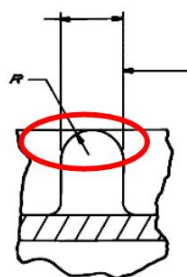
## Promień styczny, Interpretacja PWA360

### TŁO BIULETYNU

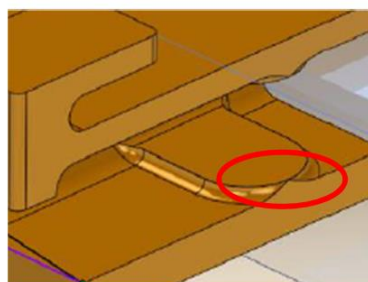
Ostatnie analizy wykazały, że przyczyną niezgodności była błędna interpretacja normy PWA 360. Dotyczyła ona tolerancji zastosowanej do promienia, gdy rysunek określał obszar jako styczny. Rysunki (1, 2) pokazują styczność linii z linią, co jest zgodne z normą PWA 360, rysunek 25.1 (B) i rysunek 28 (B). Z powodu błędnej interpretacji wymagań nastąpiło niewłaściwe zastosowanie uwagi UOS (Unless Otherwise Specified - O ile nie określono inaczej) na rysunku, odnośnie zaokrąglenia w wyniku czego powstały komponenty z niezgodnym położeniem promienia stycznego pokazanym na rysunku (3).

### CEL BIULETYNU

Celem niniejszego Eagle Eye jest poinformowanie wszystkich dostawców o konieczności stosowania prawidłowej interpretacji w przypadku wykonywania promienia z definicją stycznej na rysunkach. W przypadku gdy rysunek zawiera promienie styczne, interpretacja musi być zgodna z PWA 360 sekcja B 18, B5.1 Promień (R, RAD) – interpretacja rys. 25.1 (B) widok (c) i B20 rys. 28 (B).



Rys (1): Wymaganie na rysunku, promień styczny linia do linii.



Rys (2): Model przedstawia detal ze stycznym promieniem



Rys (3): Niezgodnie wykonany detal

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub pytań prosimy o wystawienie SRFI zgodnie z instrukcją 01/ESCO lub kontakt z właściwą osobą od jakości, przypisaną dla Państwa firmy.

Wszelkie pytania dotyczące niniejszej komunikacji można kierować na adres [supplierqa@prattwhitney.com](mailto:supplierqa@prattwhitney.com)

Uwaga: Komunikację dotyczącą jakości dostawców można znaleźć na stronie internetowej P&W Polska:

<https://pwrze.com/dostawcy/wymagania-jakosciowe/komunikacja-jakosciowa-dla-dostawcow>